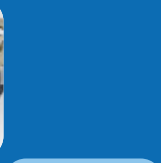
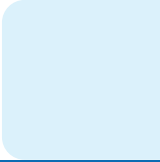
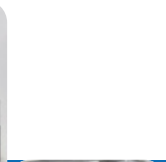
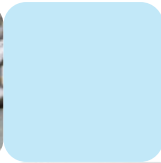




RÖCHLING
Engineering Plastics

**Durostone® – Lötmasken
für die Handhabung von Leiterplatten**



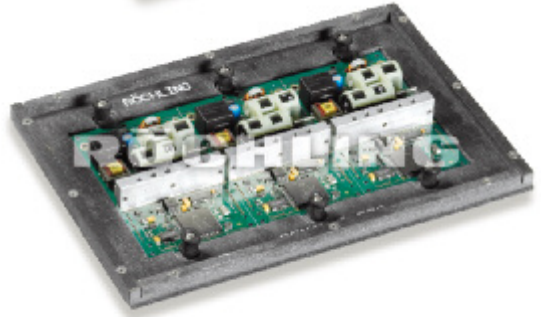
Faserverstärkte Kunststoffe

Durostone® Lötmaskenqualitäten



Durostone® Lötmaskenqualitäten wurden speziell für die Fertigung von Leiterplatten entwickelt. Drei Qualitäten, **Durostone® CHP760, CAS761 & CAG762**, sind sowohl für den SMT-, den Reflow- und den Schwallötprozess geeignet. Diese Qualitäten haben folgende Eigenschaften:

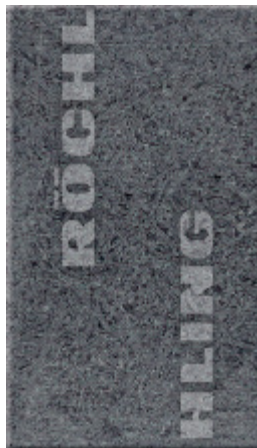
- Ausgezeichnete mechanische Stabilität bei höheren Temperaturen auch im Bleifrei-Prozess.
- Niedrige Wärmeleitzahl sichert optimale Wärmeverteilung.
- Hervorragende mechanische Bearbeitung bei der Herstellung komplexer Lötmasken.
- Chemische Beständigkeit gegenüber modernen Flussmitteln.



CHP760



CAS761



CAG762



Durostone® Extreme Bedingungen

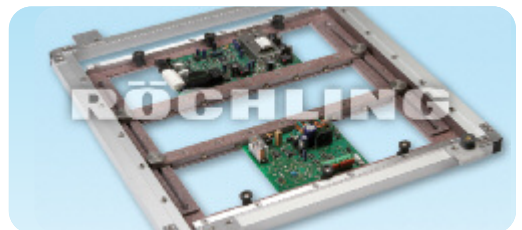
Die Kombination aus Flussmittel, Temperatur und Zykluszeit kann zu einer Verschlechterung der Durostone® Qualitäten führen.

Die Neuentwicklung **Durostone® CFR767** ist mit seiner speziellen Zusammensetzung besonders für aggressive Flussmittel und höhere Temperaturen ausgelegt.

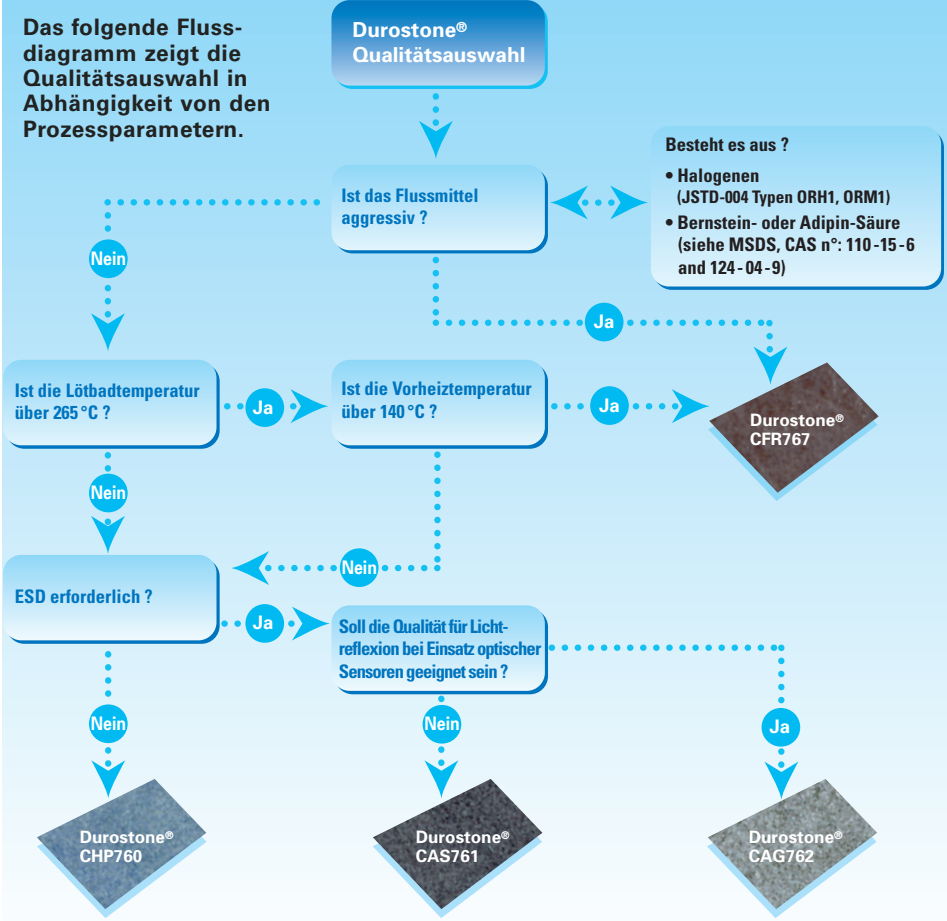
Die Qualität Durostone® CFR767 ist für Temperaturen bis 300°C geeignet. Die Entscheidung für den Einsatz von Durostone® CFR767 sollte getroffen werden, wenn die Lötbadtemperatur über 265°C liegt und die Leiterplattenunterseite über 140°C vorgeheizt wird.

Durostone® CFR767 hat eine ausgezeichnete Flussmittelbeständigkeit. Flussmittel, die Halogene und/oder Dicarbonsäuren enthalten, verringern die Lebensdauer der Standardqualitäten beträchtlich. Durostone® CFR767 ist hier die ideale Lösung.

CFR767



Durostone® Materialauswahl



Technische Daten		CHP760	CAS761	CAG762	CFR767
Qualität		Standard	Antistatisch	Antistatisch Optisch	Flussmittel Beständigkeit
Farbe		Blau	Schwarz	Grau	Bordeaux (Rot)
Dichte (g/cm ³)		1,90	1,90	1,90	1,80
Biegefestigkeit senkrecht zur 3-Punktauflage ⊥ (MPa)	bei 23°C	360	360	360	380
	bei 150°C	180	180	180	260
	bei 185°C	–	–	–	150
Elastizitätsmodul (MPa)	bei 23°C	18.000	18.000	18.000	18.000
	bei 150°C	9.000	9.000	9.000	14.000
	bei 185°C	–	–	–	10.000
Wasseraufnahme (%)		< 0,20	< 0,20	< 0,20	< 0,20
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient (10 ⁻⁶ /K) zwischen 30°C & 200°C		13	11	11	11
Wärmeleitzahl (W/m ² K)		0,25	0,25	0,25	0,23
Grenztemperatur (°C) 10 – 20 Sekunden		300	300	300	380
Dauerbetriebstemperatur (°C)		260	260	260	300
Oberflächenwiderstand (Ohm)		–	10 ⁵ - 10 ⁹	10 ⁵ - 10 ⁹	10 ⁵ - 10 ⁹
Chemische Beständigkeit		Gut	Gut	Gut	Ausgezeichnet
Plattenformat (mm)		2440 x 1220			
Verfügbare Dicken (mm)		3, 4, 5, 6, 8, 10, 12			5, 6, 8, 10
Dickentoleranz	3 mm	-0 / +0.10			
Dickentoleranz	4 – 12 mm	-0 / +0.20			
Ebenheitstoleranz (für eine Größe von 300 x 300 mm)		0.20			
Planparallelität		0.10			

- Alle Werte sind Durchschnittswerte
- Das Material wird als nicht elektrostatisch ableitend (ESD) angesehen, wenn bei mehr als 5 Messungen pro m² isolierende Werte (10¹² Ω) gemessen werden. Gemäß JEDEC-Standard JESD625B, gilt ein Material mit einem Oberflächenwiderstand zwischen 10⁴ und 10¹¹ Ω als elektrostatisch ableitend.
- Kosmetische Defekte werden als materialkonform angesehen. Aufgrund der Beschaffenheit von Glasfaserverbundwerkstoffen, kann eine ungleichmäßige Farbverteilung nicht ausgeschlossen werden.



RÖCHLING

Engineering Plastics

Röchling

Permal Composites S.A.S.

8, Rue André Fruchard
B.P.12, Maxéville
54527 LAXOU Cedex/France
Tel. +33 383 34 24 24
Fax +33 383 32 23 18
info@permali.com
www.permali.com/pallets

Röchling

Engineering Plastics Pte. Ltd.

No. 14 Tuas Avenue 8
Singapore 639229/Singapore
Tel. +65 6 863 18 77
Fax +65 6 863 17 66
rep@roechling.com.sg
www.roechling-asia.com

Röchling Machined Plastics

161 Westec Drive
Mount Pleasant, PA 15666/USA
Tel. +1 724 696-5200
Fax +1 724 696-5300
www.roechling.biz
rmp@roechling.biz

Röchling

Lützen SE & Co. KG

Planckstraße 3
06686 Lützen/Germany
Tel. +49 34444 308-0
Fax +49 34444 308-10
kontakt@roechling-luetzen.de
www.roechling-luetzen.de

Röchling

Engineering Plastics (UK) Ltd.

Waterwells Business Park
Waterwells Drive
Gloucester GL2 4AA/Great Britain
Tel. +44 1452 72-7900
Fax +44 1452 72-8056
sales@roechling-plastics.co.uk
www.roechling-plastics.co.uk

Röchling

Machined Plastics Italia s.r.l.

Via Boldrocchi 5/7
20046 Biassono, Milano/Italy
Tel. +39 039 2324324
Fax +39 039 2324331
compositi@roechling.it
www.roechling.it

Röchling

Engineering Plastics (India) Pvt. Ltd.

302, A Wing
Leo, 24th Road
Khar West, Mumbai - 400 052/India
Tel. +91 22 2648 22 61 or -62
Fax +91 22 2648 22 63
durostone@roechling-india.com

Röchling

International (Shanghai) Co., Ltd.

26/F Shanghai Times Square
Office Tower,
93 Huai Hai Zhong Road
Shanghai 200021/P.R. China
Tel. +86 21 5117 6360
Fax +86 21 5117 7963
ris@roechling-plastics.com.cn
www.roechling-asia.com

Röchling Plásticos Técnicos, S.A.U.

Ctra. Villena, s/n Apartado 34
46880 – Bocairent (Valencia) /Spain
Tel. +34 962 350 165
Fax +34 962 351 025
commercial@roechling-plastics.es
www.roechling-plastics.es

● Durostone® Vertriebszentren

